

„Najlepszą rzeczą w standardach jest to, że jest z czego wybierać”

(Grace HOPPER)



Ostatnie nasze artykuły dotyczyły zazwyczaj nowości w ofercie FLEXcon lub naszych nowych osiągnięć technologicznych. Dzisiaj mała ściągą dla wielbicieli naszych standardowych produktów. Poniżej znajdują Państwo listę naszych topowych materiałów zawierającą podstawowe parametry techniczne.

THERMLfilm® Advantage – jest to grupa materiałów poliestrowych o grubości 50 µ i 25 µ, przeznaczonych do druku flexo oraz do termotransferowego. W grupie znajdują się produkty z podziałem na różne kleje zależnie od powierzchni aplikacji. I tak klej Value (344) zastosujemy, gdy specyfikacja powierzchni aplikacji mówi, że powierzchnia jest czysta i gładka. Klej Superb (606) zastosujemy, gdy powierzchnia będzie chropowata, może być zanieczyszczona np. olejem. I wreszcie klej Extreme (778) zastosujemy, gdy powierzchnia aplikacji

będzie bardzo wymagająca – brudna, chropowata, zaolejona. Klej Extreme po ok. 24 godz. absorbuje cząsteczki oleju i skleja się idealnie z powierzchnią elementu. Wszystkie materiały w tej grupie produktowej mają ciekłą powłokę wierzchnią, dzięki której można zadrukować materiał oraz która chroni jego powierzchnię przed zarysowaniami i znacznie poprawia odporność na chemikalia. Szeroka gama kolorystyczna.

THERMLfilm® Advantage Chemgard i Chemgard II – jest to grupa materiałów poliestrowych o grubości 50 µ, występujących w kolorach matowych: srebrnym, białym lub transparentnym. Przeznaczone są do druku termotransferowego, cechuje je wysoka odporność na chemikalia. Materiały doskonale sprawdzają się w rosnącej temperaturze, w związku z czym są odpowiednie do rozwiązań stosowanych np. w przemyśle motoryzacyjnym, w laboratoriach czy innych aplikacjach prze-

mysłowych. Drukując na konstrukcji materiału za pomocą przeznaczonych do tego kalek, uzyskujemy odporność chemiczną dla całej konstrukcji, co oznacza, że zadruk pozostaje w takim samym stopniu odporny na chemikalia jak cała konstrukcja materiału.

THERMLfilm® Cast Vinyl – lany winyl, grubość 50 µ. Występuje w szerokiej gamie kolorystycznej. Elementem konstrukcji jest akrylowy klej, który z łatwością można aplikować na trudne powierzchnie. Materiał znajduje zastosowanie zarówno do aplikacji na zewnątrz, jak i wewnątrz, jako etykieta z wysoką odpornością na działanie trudnych warunków. Materiały posiadają odporność na działanie warunków atmosferycznych, jak również doskonałą odporność chemiczną. Niezastąpiony w przemyśle motoryzacyjnym, do sprzętu rolniczego, etykiet bezpieczeństwa i instrukcji oraz wielu innych.

THERMLfilm® OM 080 C UV TC-716 A-14 142POLY C9 – laminat PET 20 µ, blokujący światło UV, drukowalny TTR oraz metodami konwencjonalnymi. Materiał jest stabilny w warunkach ekspozycji UV do 5 lat.

FLEX-VU® OM 080 C UV A-14 142 POLY C-9 – laminat PET 20 µ, blokujący światło UV, materiał jest stabilny w warunkach ekspozycji UV do 5 lat. Ta konstrukcja nie jest przeznaczona do zadruku, jej zadaniem jest chronić kolorową etykietę bez dodatkowych zadruków po laminacji.

W przypadku zainteresowania produktami firmy FLEXcon zapraszam do odwiedzenia naszej strony internetowej www.FLEXcon.com lub przesłania zapytania do Doroty Witthuhn, Przedstawiciela FLEXcon na Europę Centralną i Wschodnią, adres e-mail dwitthuhn@FLEXcon.com / +48 660 542 986 lub NL +31 294 491 800.

